

NOTAS GERAIS:

1. ESPECIFICAÇÕES DE MATERIAIS:
 - A. AÇOS
Ver Listas de Material
 - B. ELETRODOS
Aço com Eletrodo Revestido: E7018
 - C. PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE
RETRABALHO DE TODA CARPESIA E RESCUDO.
 - D. PINTURA - MONITORADA COM MICROSCÓPIO MANUAL.
ESPESSURA DE COA DEMAIO 30 ± 5 (PÓLICOA SECA).
1 (UMA) DEMÃO DE PINTURA ANTI-OXIDATIVO ALGUMIDA.
2 (DUAS) DEMÃOS DE ESMALTE SINTÉTICO POR COA DO CLIENTE.
Fazer monitoramento DA PINTURA NUMA AMOSTRA DE 1:1
A PROTEÇÃO SUPERFICIAL EFICAZ APROXIMADA 12 meses-24 meses.
2. CONFERIR MEDIDAS NA OBRA.
3. FAZER PRE-MONTAGEM EM TODOS PONTOS DA ESTRUTURA METÁLICA
4. SOLDAR AS PEÇAS EM TODA COBRTURA DE CONTATO, A ALTURA DO FLETE É IGUAL A ESPESSURA DA CHAPA MAIS FINA.
5. O ELETRODO REVESTIDO DEVE SER EMPREGADO 160A.

ESPECIFICAÇÕES DE SOLDAS: VER DETALHES.

NOTAS GERAIS:

1.10. Todas as dimensões estão em milímetros.

2. Materiais:

2.1. Perfis: Chapa dobrada: Aço USC-300 USIMINAS $F_u=300\text{MPa}$ e $F_y=402\text{MPa}$.

2.1.1. Tubos com costura conforme normas NBR-6154 e ABEN-6206.

2.1.2. Perfis: Aço ASTM A-36 e Aço ASTM A-572 $F_u=250\text{MPa}$ e $F_y=400\text{MPa}$.

2.1.3. Tubos: Aço ASTM A-572 $F_u=355\text{MPa}$ e $F_y=450\text{MPa}$.

2.4. Chumbadores ISO 898-C4(Rs).

3. Solida conforme norma ABEN.

3.1. Aço conforme o método revalidado ABEN E7018-6.

3.2. Aço conforme o procedimento ensaio ABEN E2005-03 $\phi_{\text{Ar}}=1-5\%$ O.

4. O conjunto de parafusos galvanizados (parafuso, porca e arruela).

4.1. Parafusos para ligações principais: norma ASTM A-325.

4.2. Parafusos para ligações secundárias: norma ASTM A-307.

5. Não cobertos pelo NBR 12220.


6. O LQcabo a nível de ensaio deve ter período mínimo de 10s.

7. Concreto para lajes das chumbadores: fck=25 MPa.

SOLDAS TÍPICAS:	
Dimensões mínimas de Filetes de Solda:	
Espessura do chapa mais grossa (mm)	Lado H do filete
- até 6,3mm	3,00mm
- até 6,3mm a 12,5mm	5,00mm
- até 12,5mm a 19,0mm	6,00mm
- maior do que 19,0mm	8,00mm

Sinal	Diâmetro Padrão mm	Diâmetro interno mm	Protensão Mínima(%)		Sinal	Diâmetro Padrão mm	Diâmetro interno mm	Protensão Mínima(%)	
			Ativa	Ativa + Ativa + 40°				Ativa	Ativa + Ativa + 40°
9	M10	9,11	61,15	—	M20	20,11	62,15	126	156
◆	M12	13,15	61,15	53 66	◆	M24	24,15	62,15	173 216
◇	M14	15,15	61,15	—	◆	M28	28,26	62,27	287 283
◆	M16	17,17	61,75	85 106	◆	M27	27,29	63,30	250 357
◆	M18	19,19	61,95	—	◆	M30	30,32	63,33	317 451

NOTAS:	
1	VELOCIDADE BÁSICA DO VENTO 35m/s
2	ACO COM QUALIFICAÇÃO ESTRUTURAL $f_y=23000\text{kg/cm}^2$ e $f_u=36000\text{kg/cm}^2$
3	PERFIS LAMINADOS E CHAPAS EM AÇO ASTM A36
4	ELETRODOS E-6013
5	TRATAMENTO DAS PEÇAS:
6	LIMPAR COM ESTOPA DE AÇO, ESTOPA SOLVENTE
7	APLICAR 2 CAMADAS DE ZINCO EM LÍQUIDO
8	APLICAR 2 CAMADAS DE ESMALTE SINTÉTICO
9	DIMENÇÕES EM CM EXCETO ONDE INDICADO
10	CONFERIR MEDIDAS NO LOCAL E INSPECIONAR SOLDAS PARA ACEITAÇÃO ESTRUTURAL



ESTADO DE GOIÁS

SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO

SUPERINTENDÊNCIA DE INFRAESTRUTURA

GERÊNCIA DE PROJETOS

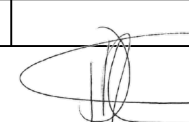
CONTROLE DA SUPINFRA
 APROVADO _____/_____/_____
 TÍTULO RESPONSÁVEL: PELA APROVAÇÃO: _____

ESCOLA ESTADUAL DOUTOR BELÉM

AMPLIAÇÃO E REFORMA

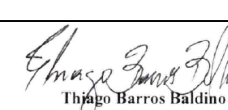
ENDEREÇO
 Av. Senador Pedro Ludovico, s/n, Centro, Bela Vista de Goiás – GO.

ÁREA DO TERRENO	ÁREA PERMEAR	ÁREA EXISTENTE	ÁREA A DEMOLIR	ÁREA A CONSTRUIR	ÁREA TOTAL CONSTRUIDA
2.230,00M ²		1.306,07M ²		117,81M ²	1.406,21M ²



AUTOR: PAULO RORATTO CORNELIA CREA 101-45 11.780 D-GO

RT DA CBR: _____


 Paulo Roratto - RG 66666
 Titulo: Arquiteto de Edificações

PROPRIETÁRIO: SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO

ESTRUTURAL

TIPO DE PROJETO _____

COBERTURA: METÁLICA

ASSUNTO: _____

DATA: **MAR/19**

ESCALA: **INDICADA**

REVISÃO: **000**

NOME DO ARQUIVO: _____

REV.	DATA	DESCRIÇÃO	VISTO

1 / 1

FOLHA _____ DE _____